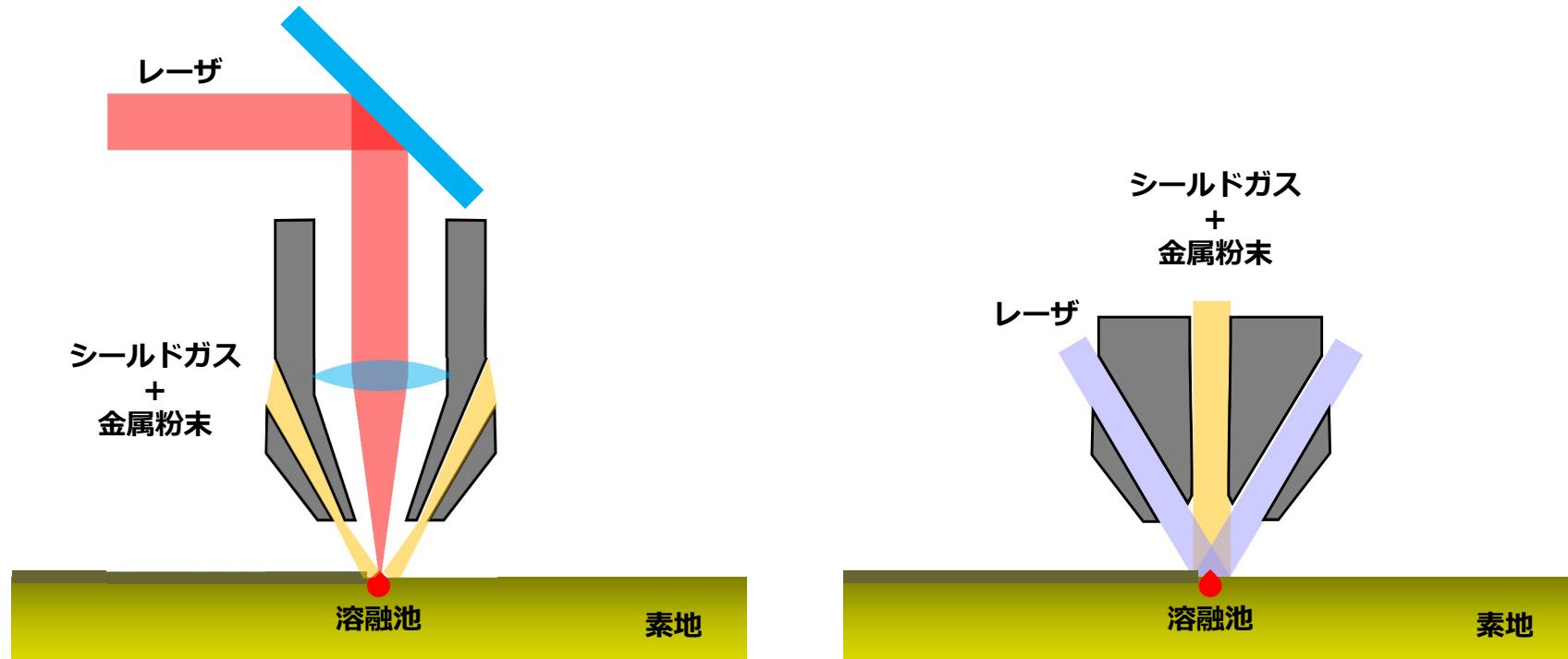


## 2. Directed Energy Deposition (指向性エネルギー堆射)



- ・金属粉末などの材料とシールドガスを供給しつつ、ビーム等を集中させることによって熱の発生位置を制御し、選択的に溶融・結合する方法。
- ・代表的なものとして、レーザ肉盛溶接、電子ビーム肉盛溶接、アーク溶接がある。
- ・サポートは不要（放熱のためのサポートをつける場合有り）。
- ・大出力タイプが多く、表面はザラザラな場合が多い。  
また、材料の混合比率を切り替えることで傾斜機能材料とすることが可能。